

11 Avenue de la PAIX

80080 AMIENS

Tel: 03 22 33 07 22

Fax: 03 60 12 28 89

[e_mail : contact@maintenance-predictive.com](mailto:contact@maintenance-predictive.com)

[Notre site : www.maintenance-predictive.com](http://www.maintenance-predictive.com)

LA PREDICTIVE pour une Maintenance Conditionnelle
Compte-rendu de visite du : mardi 8 octobre 2013

DEMO V2

Site de DEMO
SILO

Responsable du site : M. BORONA
Précédent Contrôle : jeudi 11 octobre 2012

Contrôle effectué par : M. DUMONT en présence de M. LEANNES

Température ambiante sur site : 19

LA PREDICTIVE pour une Maintenance Conditionnelle
Compte-rendu de visite du : mardi 8 octobre 2013

DEMO V2

Site de DEMO
SILO

MÉTHODOLOGIE

La prédictive JMC vous permet de réaliser la maintenance de vos équipements sous forme conditionnelle en totale traçabilité

Comment lire le rapport

A. La synthèse située dans les premières pages du rapport vous permet de connaître très rapidement :

- a. Le nombre de contrôles réalisés par le contrôleur JMC.
- b. Les actions à entreprendre.
- c. Les degrés d'urgence.
- d. La signalisation des folios à consulter afin de connaître le détail des observations du contrôleur JMC.

B. Les folios signalés dans la synthèse vont vous permettre de connaître le détail.

- Le détail des contrôles effectués.

La croix X dans une case de couleur est la confirmation d'un contrôle exécuté par le contrôleur JMC

(une case de couleur sans croix est un contrôle programmé jugé inutile ou pas réalisable par le contrôleur)

- Les valeurs relevées par acoustique et thermographie,

si elles sont au-dessus d'un seuil normal ou si elles nécessitent un suivi dans leur évolution (prochain contrôle)

- Les commentaires (actions à entreprendre) vous ne ferez que ce qui est indiqué.

Certains commentaires sont des rappels d'actions à entreprendre avec démontage (ces contrôles ne sont pas faits par le contrôleur JMC)

- Les priorités d'intervention.

- | | | | |
|----------|---|----------------------|--|
| A | avant la prochaine visite | } ou X heures | notre estimation des heures de fonctionnement pour les remplacements de roulements (basée sur les données techniques des fabricants) |
| B | avant <u>400 heures</u> de fonctionnement | | |
| C | avant <u>100 heures</u> de fonctionnement | | |
| D | immédiat (danger d'accident grave) | | |
| P | prévention (sécurité des travailleurs ou élément non contrôlable) | | |

- Toutes ces indications sont inscrites par le contrôleur JMC, vous ne pouvez pas modifier son rapport.

C. La partie droite des fiches est réservée aux intervenants afin qu'ils indiquent :

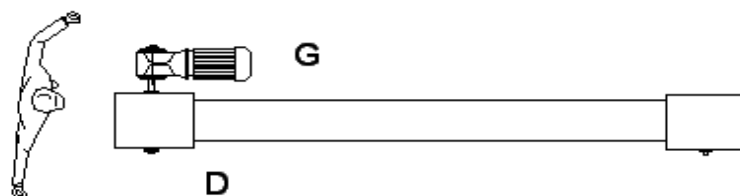
- Leurs dates d'interventions
- Leur nom
- Les autres indications utiles (n° de cde, sous traitant par exemple)

Nous vous conseillons de tenir les pièces démontées à disposition du contrôleur pour un examen à l'occasion de la prochaine visite.

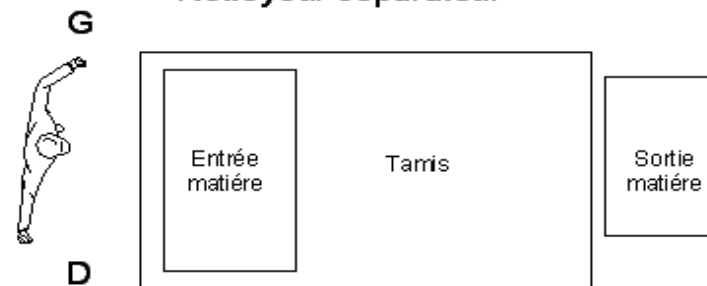
PS : Ce contrôle ne prend en compte que la partie mécanique des équipements (hors équipement électrique).

Repérage des paliers

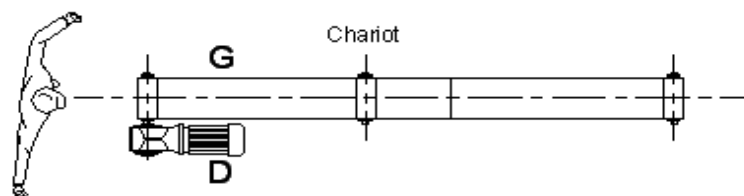
Transporteur à chaîne



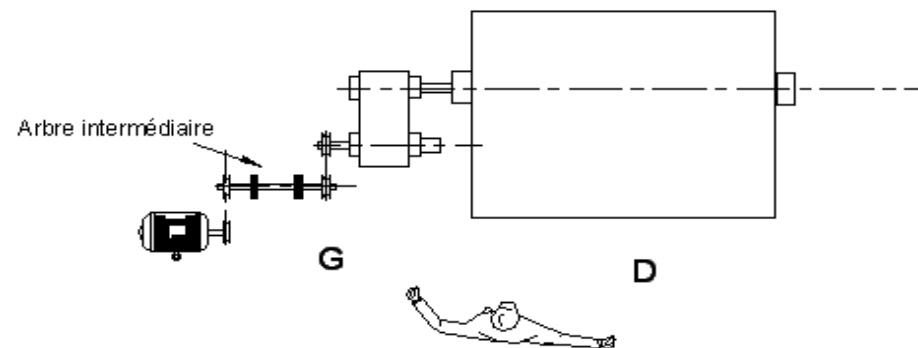
Nettoyeur séparateur



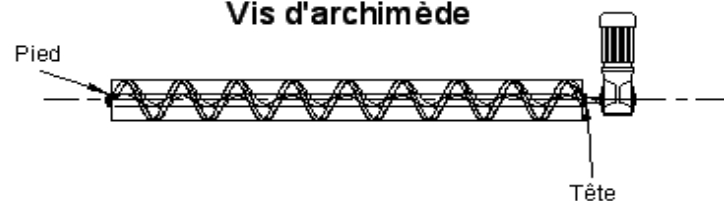
Transporteur à bande



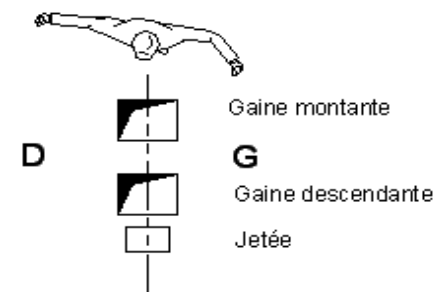
Toutes les autres machines



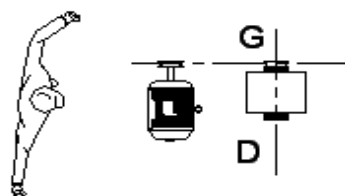
Vis d'archimède



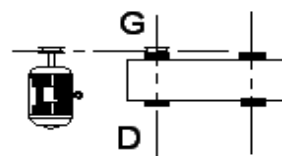
Élévateur



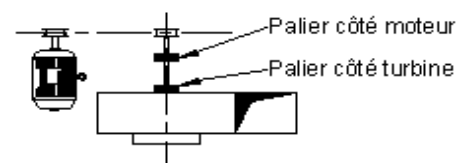
Ecluses



Surpresseur



Ventilateur centrifuge



LA PREDICTIVE pour une Maintenance Conditionnelle
Compte-rendu de visite du : mardi 8 octobre 2013

DEMO V2

Site de DEMO
SILO

SYNTHÈSE

Appareils	Repères	Contrôles réalisés		
		Visuel	Ultra son	Thermo
ÉLÉVATEUR				
	E1	16	17	12
	E2	16	17	12
	E3	17	17	12
	E125	17	18	13
	E4	17	17	12
TRANSPORTEUR À CHAÎNE				
	TS1	16	13	3
	TV1	15	12	2
	TV2	15	12	2
	TR3	15	12	2
	TR4	15	12	2
	TR1	15	12	2
	TR2	15	12	2
	TR5	15	12	2
	TR6	15	12	2
TRANSPORTEUR À BANDE AVEC CHARIOT				
	TB1	46	26	34
	TB2	46	26	34
TRANSPORTEUR À BANDE				
	TL4B	36	23	8
	TL1	23	12	5
	TL2	55	42	36
	TL3H	30	17	10
	T124	20	9	13
VENTILATEUR CENTRIFUGE (TURBINE)				
	V1	Machine non contrôlée : EN PANNE		
	V2	7	2	5
	V3	7	2	5
	V4	7	2	5
	V5	7	2	5
	V6	7	2	5
	V7	7	2	5
NETTOYEUR SÉPARATEUR (PLAN)				
	NS1	38	27	2
	NS2	38	27	3
Totaux		593	416	255

Rlts	Priorités des actions					Folios
	A	B	C	D	P	
						11
2				1		13
						15
4				3		17
		3		1	1	20
						22
						24
						26
						28
	1	4				30
						32
			1			34
			1			36
						38
		5			2	40
					2	42
					2	44
					4	46
	1	7				48
						50
				2		51
						52
					1	53
			1		1	54
			1		1	55
					1	56
					1	57
					1	58
					2	59
					2	62
6	2	19	4	7	21	

STATISTIQUE

Nombres des défauts constatés lors des visites

Priorités des actions					
Rlts	A	B	C	D	P

1er visite (référence)

4	2	10	0	8	22
---	---	----	---	---	----

Visite précédente

4	2	10	0	8	22
---	---	----	---	---	----

Visite du jour

6	2	19	4	7	21
---	---	----	---	---	----

Evolution 1er visite

50.0 % ☹️	0.0 % 😐	90.0 % ☹️	☹️	-12.5 % 😊	-4.5 % 😊
-----------	---------	-----------	----	-----------	----------

Evolution visite précédente

50.0 % ☹️	0.0 % 😐	90.0 % ☹️	☹️	-12.5 % 😊	-4.5 % 😊
-----------	---------	-----------	----	-----------	----------

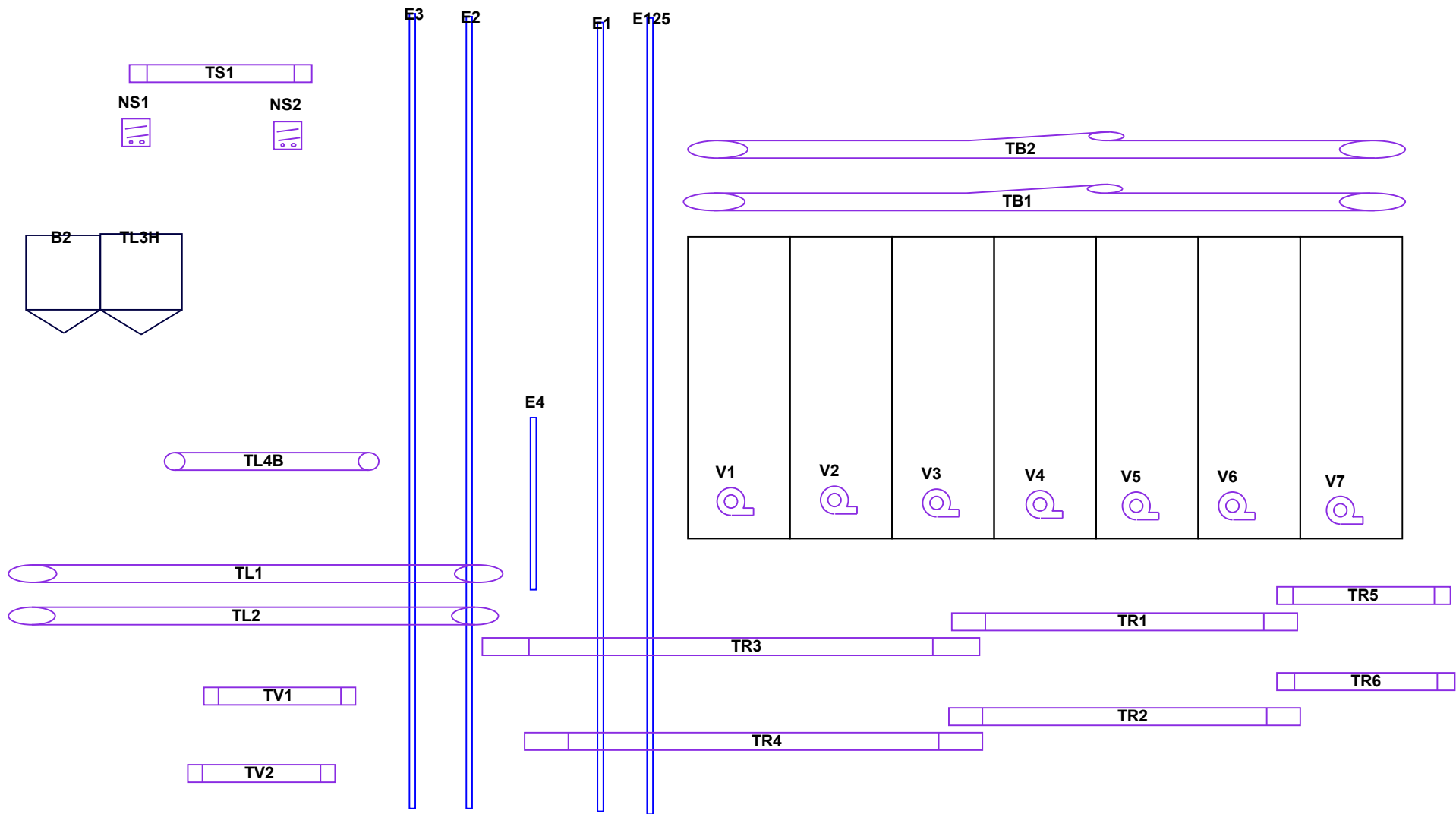
LA PREDICTIVE pour une Maintenance Conditionnelle
Compte-rendu de visite du : mardi 8 octobre 2013

DEMO V2

Site de DEMO
SILO

SYNOPTIQUE

SYNOPTIQUE



LA PREDICTIVE pour une Maintenance Conditionnelle
Compte-rendu de visite du : mardi 8 octobre 2013

DEMO V2

Site de DEMO
SILO

EXAMEN DÉTAILLÉ

ÉLÉVATEUR "E1"

Organes	Contrôles			Valeurs		Commentaires	Priorités					Actions		
	V	Ac	Th	Ac	Th		A	B	C	D	P	Date	Intervenant	
GROUPE DE CDE														
MOTEUR	X	X	X											
TRANSMISSION À COURROIES	X	X	X											
ACCÈS	X													
TÊTE DE L'ÉLEVATEUR														
TAMBOUR DE COMMANDE		X	X											
PALIER D (COMMANDE)	X	X	X											
PALIER G (COMMANDE)	X	X	X											
CENTRAGE DE SANGLE		X	X											
TÔLERIE D 'ÉLÉVATEUR	X	X	X											
ACCÈS	X													
JAMBE														
GAINÉ MONTANTE	X	X												
GAINÉ DESCENDANTE	X	X												
SANGLE		X												
JONCTION(S)		X												
GODETS		X												
ACCÈS	X													
PIED DE L'ÉLÉVATEUR														
TAMBOUR DE RENVOI		X	X											
PALIER D (RENOI)	X	X	X											
PALIER G (RENOI)	X	X	X											
CENTRAGE DE SANGLE		X	X											
TENDEUR À VIS	X													
TÔLERIE D 'ÉLÉVATEUR	X	X	X											
CTRL DE ROTATION	X													
ACCÈS	X													

Nb de Pts de contrôles

16 17 12

Nb d'observations

0 0 0 0 0

ÉLÉVATEUR "E1" (suite)

RESTE À FAIRE PAR VOS SOINS, CE QUI NE PEUT PAS ÊTRE DÉTECTÉ SANS OUVERTURE DE L'APPAREIL.	Actions		
	Date	Intervenant	
TÊTE DE L'ÉLEVATEUR			
Avec démontage de la calotte Etat général du tambour Usure interne des tôleries			
JAMBE			
Avec démontage d'une gaine Etat de la sangle (face AV et AR) Présence et déformation des godets Jonction(s) de sangle			
PIED DE L'ÉLEVATEUR			
Avec démontage d'une trappe Etat général du tambour Usure interne des tôleries Vider et nettoyer			

ÉLÉVATEUR "E2"

Organes	Contrôles			Valeurs		Commentaires	Priorités					Actions		
	V	Ac	Th	Ac	Th		A	B	C	D	P	Date	Intervenant	
GROUPE DE CDE														
MOTEUR	X	X	X											
TRANSMISSION À COURROIES	X	X	X											
ACCÈS	X													
TÊTE DE L'ÉLEVATEUR														
TAMBOUR DE COMMANDE		X	X											
PALIER D (COMMANDE)	X	X	X											
PALIER G (COMMANDE)	X	X	X											
CENTRAGE DE SANGLE		X	X											
TÔLERIE D 'ÉLEVATEUR	X	X	X											
ACCÈS	X													
JAMBE														
GAINE MONTANTE	X	X												
GAINE DESCENDANTE	X	X												
SANGLE		X												
JONCTION(S)		X												
GODETS		X												
ACCÈS	X													
PIED DE L'ÉLEVATEUR														
TAMBOUR DE RENVOI		X	X			STRUCTURE TAMBOUR Vérifier l'état général								
PALIER D (RENOI)	X	X	X											
PALIER G (RENOI)	X	X	X			ROULEMENT A remplacer								
CENTRAGE DE SANGLE		X	X											
TENDEUR À VIS	X													
TÔLERIE D 'ÉLEVATEUR	X	X	X											
CTRL DE ROTATION	X													
ACCÈS	X													

Nb de Pts de contrôles

16 17 12

Nb d'observations

0 0 0 1 0

ÉLÉVATEUR "E2" (suite)

RESTE À FAIRE PAR VOS SOINS, CE QUI NE PEUT PAS ÊTRE DÉTECTÉ SANS OUVERTURE DE L'APPAREIL.	Actions		
	Date	Intervenant	
TÊTE DE L'ÉLEVATEUR			
Avec démontage de la calotte Etat général du tambour Usure interne des tôleries			
JAMBE			
Avec démontage d'une gaine Etat de la sangle (face AV et AR) Présence et déformation des godets Jonction(s) de sangle			
PIED DE L'ÉLEVATEUR			
Avec démontage d'une trappe Etat général du tambour Usure interne des tôleries Vider et nettoyer			

ÉLÉVATEUR "E3"

Organes	Contrôles			Valeurs			Commentaires	Priorités					Actions		
	V	Ac	Th	Ac	Th			A	B	C	D	P	Date	Intervenant	
GROUPE DE CDE															
MOTEUR	X	X	X												
TRANSMISSION À COURROIES	X	X	X												
ACCÈS	X														
TÊTE DE L'ÉLEVATEUR															
TAMBOUR DE COMMANDE		X	X												
PALIER D (COMMANDE)	X	X	X												
PALIER G (COMMANDE)	X	X	X												
CENTRAGE DE SANGLE		X	X												
TÔLERIE D 'ÉLÉVATEUR	X	X	X												
ACCÈS	X														
JAMBE															
GAINÉ MONTANTE	X	X													
GAINÉ DESCENDANTE	X	X													
SANGLE		X													
JONCTION(S)		X													
GODETS		X													
ACCÈS	X														
PIED DE L'ÉLÉVATEUR															
TAMBOUR DE RENVOI	X	X	X												
PALIER D (RENOI)	X	X	X												
PALIER G (RENOI)	X	X	X												
CENTRAGE DE SANGLE		X	X												
TENDEUR À VIS	X														
TÔLERIE D 'ÉLÉVATEUR	X	X	X												
CTRL DE ROTATION	X														
ACCÈS	X														

Nb de Pts de contrôles

17 17 12

Nb d'observations

0 0 0 0 0

ÉLÉVATEUR "E3" (suite)

RESTE À FAIRE PAR VOS SOINS, CE QUI NE PEUT PAS ÊTRE DÉTECTÉ SANS OUVERTURE DE L'APPAREIL.	Actions		
	Date	Intervenant	
TÊTE DE L'ÉLEVATEUR			
Avec démontage de la calotte Etat général du tambour Usure interne des tôleries			
JAMBE			
Avec démontage d'une gaine Etat de la sangle (face AV et AR) Présence et déformation des godets Jonction(s) de sangle			
PIED DE L'ÉLEVATEUR			
Avec démontage d'une trappe Etat général du tambour Usure interne des tôleries Vider et nettoyer			

ÉLÉVATEUR "E125"

Organes	Contrôles			Valeurs		Commentaires	Priorités					Actions							
	V	Ac	Th	Ac	Th		A	B	C	D	P	Date	Intervenant						
GROUPE DE CDE																			
MOTEUR	X	X	X			ROULEMENT AVANT A remplacer													
						ROULEMENT ARRIÈRE A remplacer													
RÉDUCTEUR FLOTTANT	X	X	X			STRUCTURE RÉDUCTEUR ET PIGNON Bruit de denture à vérifier				D									
						HUILE Niveau d'huile à vérifier				D									
TRANSMISSION À COURROIES	X	X	X																
ACCÈS	X																		
TÊTE DE L'ÉLEVATEUR																			
Observation : PLUS DE BILLES SUR UN DES DEUX ROULEMENT. FROTTEMENT ACIER SUR ACIER																			
TAMBOUR DE COMMANDE		X	X																
PALIER D (COMMANDE)	X	X	X			ROULEMENT Joint d'étanchéité à remplacer				D									
						A remplacer													
PALIER G (COMMANDE)	X	X	X			ROULEMENT A remplacer													
CENTRAGE DE SANGLE		X	X																
TÔLERIE D 'ÉLEVATEUR	X	X	X																
ACCÈS	X																		
JAMBE																			
GAINE MONTANTE	X	X																	
GAINE DESCENDANTE	X	X																	
SANGLE		X																	
JONCTION(S)		X																	
GODETS		X																	
ACCÈS	X																		
PIED DE L'ÉLEVATEUR																			
TAMBOUR DE RENVOI		X	X																
PALIER D (RENOI)	X	X	X																
PALIER G (RENOI)	X	X	X																
CENTRAGE DE SANGLE		X	X																
TENDEUR À VIS	X																		
TÔLERIE D 'ÉLEVATEUR	X	X	X																
Nb de Pts de contrôles							17	18	13	Nb d'observations					0	0	0	3	0

ÉLÉVATEUR "E125" (suite)

Organes	Contrôles			Valeurs		Commentaires	Priorités					Actions		
	V	Ac	Th	Ac	Th		A	B	C	D	P	Date	Intervenant	
PIED DE L'ÉLÉVATEUR (suite)														
CTRL DE ROTATION	X													
ACCÈS	X													

Nb de Pts de contrôles

17 18 13

Nb d'observations

0 0 0 3 0

ÉLÉVATEUR "E125" (suite)

RESTE À FAIRE PAR VOS SOINS, CE QUI NE PEUT PAS ÊTRE DÉTECTÉ SANS OUVERTURE DE L'APPAREIL.	Actions		
	Date	Intervenant	
TÊTE DE L'ÉLEVATEUR			
Avec démontage de la calotte Etat général du tambour Usure interne des tôleries			
JAMBE			
Avec démontage d'une gaine Etat de la sangle (face AV et AR) Présence et déformation des godets Jonction(s) de sangle			
PIED DE L'ÉLEVATEUR			
Avec démontage d'une trappe Etat général du tambour Usure interne des tôleries Vider et nettoyer			

ÉLÉVATEUR "E4"

Organes	Contrôles			Valeurs		Commentaires	Priorités					Actions		
	V	Ac	Th	Ac	Th		A	B	C	D	P	Date	Intervenant	
GROUPE DE CDE														
MOTEUR	X	X	X			STRUCTURE MOTEUR A dépoussiérer				D				
RÉDUCTEUR FLOTTANT	X	X	X					B						
TRANSMISSION À COURROIES	X	X	X											
ACCÈS	X													
TÊTE DE L'ÉLEVATEUR														
TAMBOUR DE COMMANDE		X	X											
PALIER D (COMMANDE)	X	X	X											
PALIER G (COMMANDE)						ROULEMENT Non contrôlable par manque d'accès				P				
CENTRAGE DE SANGLE		X	X											
TÔLERIE D 'ÉLÉVATEUR	X	X	X											
ACCÈS	X													
JAMBE														
GAINE MONTANTE	X	X												
GAINE DESCENDANTE	X	X												
SANGLE		X												
JONCTION(S)		X												
GODETS		X												
ACCÈS	X													
PIED DE L'ÉLÉVATEUR														
TAMBOUR DE RENVOI	X	X	X											
PALIER D (RENOI)	X	X	X			ROULEMENT Graissage à réaliser		B						
PALIER G (RENOI)	X	X	X					B						
CENTRAGE DE SANGLE		X	X											
TENDEUR À VIS	X													
TÔLERIE D 'ÉLÉVATEUR	X	X	X											
CTRL DE ROTATION	X													
ACCÈS	X													

Nb de Pts de contrôles

17 17 12

Nb d'observations

0 3 0 1 1

ÉLÉVATEUR "E4" (suite)

RESTE À FAIRE PAR VOS SOINS, CE QUI NE PEUT PAS ÊTRE DÉTECTÉ SANS OUVERTURE DE L'APPAREIL.	Actions		
	Date	Intervenant	
TÊTE DE L'ÉLEVATEUR			
Avec démontage de la calotte Etat général du tambour Usure interne des tôleries			
JAMBE			
Avec démontage d'une gaine Etat de la sangle (face AV et AR) Présence et déformation des godets Jonction(s) de sangle			
PIED DE L'ÉLEVATEUR			
Avec démontage d'une trappe Etat général du tambour Usure interne des tôleries Vider et nettoyer			

TRANSPORTEUR À CHAÎNE "TS1"

Organes	Contrôles			Valeurs		Commentaires	Priorités					Actions		
	V	Ac	Th	Ac	Th		A	B	C	D	P	Date	Intervenant	
GROUPE DE CDE 1														
MOTEUR	X	X	X											
RÉDUCTEUR MONOBLOC	X	X	X											
TRANSMISSION À CHAÎNE	X	X	X											
ACCÈS	X													
TÊTE DE TC														
PIGNON DE COMMANDE		X												
PALIER D	X	X												
PALIER G	X	X												
TÔLERIE DU TC	X	X												
ACCÈS	X													
CORPS TRANSPORTEUR À CHAÎNE														
TÔLERIE DE CORPS	X	X												
CHAÎNE	X	X												
ACCÈS	X													
PIED DE TC														
PIGNON DE RENVOI		X												
PALIER D	X	X												
PALIER G	X	X												
TENDEUR À VIS	X													
TÔLERIE DU TC	X	X												
ACCÈS	X													

Nb de Pts de contrôles

16 13 3

Nb d'observations

0 0 0 0 0

TRANSPORTEUR À CHAÎNE "TS1" (suite)

RESTE À FAIRE PAR VOS SOINS, CE QUI NE PEUT PAS ÊTRE DÉTECTÉ SANS OUVERTURE DE L'APPAREIL.	Actions		
	Date	Intervenant	
TÊTE DE TC			
Avec démontage du couvercle Etat général du pignon de commande Fonctionnement du clapet de bourrage Dégrèvement et guide de chaîne Nettoyer			
CORPS TRANSPORTEUR À CHAÎNE			
Avec démontage du couvercle Degré d'usure (chaîne, rails, coffre) Trappes Conditions d'ouverture et de fermeture Libre passage de la matière			
PIED DE TC			
Avec démontage du couvercle Etat général du pignon de renvoi Vider et nettoyer			

TRANSPORTEUR À CHAÎNE "TV1"

Organes	Contrôles			Valeurs		Commentaires	Priorités					Actions		
	V	Ac	Th	Ac	Th		A	B	C	D	P	Date	Intervenant	
GROUPE DE CDE 1														
MOTEUR	X	X	X											
RÉDUCTEUR MONOBLOC	X	X	X											
ACCÈS	X													
TÊTE DE TC														
PIGNON DE COMMANDE		X												
PALIER D	X	X												
PALIER G	X	X												
TÔLERIE DU TC	X	X												
ACCÈS	X													
CORPS TRANSPORTEUR À CHAÎNE														
TÔLERIE DE CORPS	X	X												
CHAÎNE	X	X												
ACCÈS	X													
PIED DE TC														
PIGNON DE RENVOI		X												
PALIER D	X	X												
PALIER G	X	X												
TENDEUR À VIS	X													
TÔLERIE DU TC	X	X												
ACCÈS	X													

Nb de Pts de contrôles

15 12 2

Nb d'observations

0 0 0 0 0

TRANSPORTEUR À CHAÎNE "TV1" (suite)

RESTE À FAIRE PAR VOS SOINS, CE QUI NE PEUT PAS ÊTRE DÉTECTÉ SANS OUVERTURE DE L'APPAREIL.	Actions		
	Date	Intervenant	
TÊTE DE TC			
Avec démontage du couvercle Etat général du pignon de commande Fonctionnement du clapet de bourrage Dégrèvement et guide de chaîne Nettoyer			
CORPS TRANSPORTEUR À CHAÎNE			
Avec démontage du couvercle Degré d'usure (chaîne, rails, coffre) Trappes Conditions d'ouverture et de fermeture Libre passage de la matière			
PIED DE TC			
Avec démontage du couvercle Etat général du pignon de renvoi Vider et nettoyer			

TRANSPORTEUR À CHAÎNE "TV2"

Organes	Contrôles			Valeurs		Commentaires	Priorités					Actions		
	V	Ac	Th	Ac	Th		A	B	C	D	P	Date	Intervenant	
GROUPE DE CDE 1														
MOTEUR	X	X	X											
RÉDUCTEUR MONOBLOC	X	X	X											
ACCÈS	X													
TÊTE DE TC														
PIGNON DE COMMANDE		X												
PALIER D	X	X												
PALIER G	X	X												
TÔLERIE DU TC	X	X												
ACCÈS	X													
CORPS TRANSPORTEUR À CHAÎNE														
TÔLERIE DE CORPS	X	X												
CHAÎNE	X	X												
ACCÈS	X													
PIED DE TC														
PIGNON DE RENVOI		X												
PALIER D	X	X												
PALIER G	X	X												
TENDEUR À VIS	X													
TÔLERIE DU TC	X	X												
ACCÈS	X													

Nb de Pts de contrôles

15 12 2

Nb d'observations

0 0 0 0 0

TRANSPORTEUR À CHAÎNE "TV2" (suite)

RESTE À FAIRE PAR VOS SOINS, CE QUI NE PEUT PAS ÊTRE DÉTECTÉ SANS OUVERTURE DE L'APPAREIL.	Actions		
	Date	Intervenant	
TÊTE DE TC			
Avec démontage du couvercle Etat général du pignon de commande Fonctionnement du clapet de bourrage Dégrèvement et guide de chaîne Nettoyer			
CORPS TRANSPORTEUR À CHAÎNE			
Avec démontage du couvercle Degré d'usure (chaîne, rails, coffre) Trappes Conditions d'ouverture et de fermeture Libre passage de la matière			
PIED DE TC			
Avec démontage du couvercle Etat général du pignon de renvoi Vider et nettoyer			

TRANSPORTEUR À CHAÎNE "TR3"

Organes	Contrôles			Valeurs		Commentaires	Priorités					Actions		
	V	Ac	Th	Ac	Th		A	B	C	D	P	Date	Intervenant	
GROUPE DE CDE 1														
MOTEUR	X	X	X											
RÉDUCTEUR MONOBLOC	X	X	X											
ACCÈS	X													
TÊTE DE TC														
PIGNON DE COMMANDE		X												
PALIER D	X	X												
PALIER G	X	X												
TÔLERIE DU TC	X	X												
ACCÈS	X													
CORPS TRANSPORTEUR À CHAÎNE														
TÔLERIE DE CORPS	X	X												
CHAÎNE	X	X												
ACCÈS	X													
PIED DE TC														
PIGNON DE RENVOI		X												
PALIER D	X	X												
PALIER G	X	X												
TENDEUR À VIS	X													
TÔLERIE DU TC	X	X												
ACCÈS	X													

Nb de Pts de contrôles

15 12 2

Nb d'observations

0 0 0 0 0

TRANSPORTEUR À CHAÎNE "TR3" (suite)

RESTE À FAIRE PAR VOS SOINS, CE QUI NE PEUT PAS ÊTRE DÉTECTÉ SANS OUVERTURE DE L'APPAREIL.	Actions		
	Date	Intervenant	
TÊTE DE TC			
Avec démontage du couvercle Etat général du pignon de commande Fonctionnement du clapet de bourrage Dégrèvement et guide de chaîne Nettoyer			
CORPS TRANSPORTEUR À CHAÎNE			
Avec démontage du couvercle Degré d'usure (chaîne, rails, coffre) Trappes Conditions d'ouverture et de fermeture Libre passage de la matière			
PIED DE TC			
Avec démontage du couvercle Etat général du pignon de renvoi Vider et nettoyer			

TRANSPORTEUR À CHAÎNE "TR4"

Organes	Contrôles			Valeurs		Commentaires	Priorités					Actions		
	V	Ac	Th	Ac	Th		A	B	C	D	P	Date	Intervenant	
GROUPE DE CDE 1														
MOTEUR	X	X	X											
RÉDUCTEUR MONOBLOC	X	X	X											
ACCÈS	X													
TÊTE DE TC														
PIGNON DE COMMANDE		X												
PALIER D	X	X												
PALIER G	X	X												
TÔLERIE DU TC	X	X												
ACCÈS	X													
CORPS TRANSPORTEUR À CHAÎNE														
TÔLERIE DE CORPS	X	X												
CHAÎNE	X	X				GENERAL COFFRE Bruit dans le coffre STRUCTURE CHAÎNE Chaîne à remplacer RACLEUR Amorce de fissure A remplacer A redresser	A	B						
ACCÈS	X													
PIED DE TC														
PIGNON DE RENVOI		X												
PALIER D	X	X												
PALIER G	X	X												
TENDEUR À VIS	X													
TÔLERIE DU TC	X	X												
ACCÈS	X													

Nb de Pts de contrôles

15 12 2

Nb d'observations

1 4 0 0 0

TRANSPORTEUR À CHAÎNE "TR4" (suite)

RESTE À FAIRE PAR VOS SOINS, CE QUI NE PEUT PAS ÊTRE DÉTECTÉ SANS OUVERTURE DE L'APPAREIL.	Actions		
	Date	Intervenant	
TÊTE DE TC			
Avec démontage du couvercle Etat général du pignon de commande Fonctionnement du clapet de bourrage Dégrèvement et guide de chaîne Nettoyer			
CORPS TRANSPORTEUR À CHAÎNE			
Avec démontage du couvercle Degré d'usure (chaîne, rails, coffre) Trappes Conditions d'ouverture et de fermeture Libre passage de la matière			
PIED DE TC			
Avec démontage du couvercle Etat général du pignon de renvoi Vider et nettoyer			

TRANSPORTEUR À CHAÎNE "TR1"

Organes	Contrôles			Valeurs		Commentaires	Priorités					Actions		
	V	Ac	Th	Ac	Th		A	B	C	D	P	Date	Intervenant	
GROUPE DE CDE 1														
MOTEUR	X	X	X											
RÉDUCTEUR MONOBLOC	X	X	X											
ACCÈS	X													
TÊTE DE TC														
PIGNON DE COMMANDE		X												
PALIER D	X	X												
PALIER G	X	X												
TÔLERIE DU TC	X	X												
ACCÈS	X													
CORPS TRANSPORTEUR À CHAÎNE														
TÔLERIE DE CORPS	X	X												
CHAÎNE	X	X												
ACCÈS	X													
PIED DE TC														
PIGNON DE RENVOI		X												
PALIER D	X	X												
PALIER G	X	X												
TENDEUR À VIS	X													
TÔLERIE DU TC	X	X												
ACCÈS	X													

Nb de Pts de contrôles

15 12 2

Nb d'observations

0 0 0 0 0

TRANSPORTEUR À CHAÎNE "TR1" (suite)

RESTE À FAIRE PAR VOS SOINS, CE QUI NE PEUT PAS ÊTRE DÉTECTÉ SANS OUVERTURE DE L'APPAREIL.	Actions		
	Date	Intervenant	
TÊTE DE TC			
Avec démontage du couvercle Etat général du pignon de commande Fonctionnement du clapet de bourrage Dégrèvement et guide de chaîne Nettoyer			
CORPS TRANSPORTEUR À CHAÎNE			
Avec démontage du couvercle Degré d'usure (chaîne, rails, coffre) Trappes Conditions d'ouverture et de fermeture Libre passage de la matière			
PIED DE TC			
Avec démontage du couvercle Etat général du pignon de renvoi Vider et nettoyer			

TRANSPORTEUR À CHAÎNE "TR2"

Organes	Contrôles			Valeurs		Commentaires	Priorités					Actions		
	V	Ac	Th	Ac	Th		A	B	C	D	P	Date	Intervenant	
GROUPE DE CDE 1														
MOTEUR	X	X	X											
RÉDUCTEUR MONOBLOC	X	X	X			STRUCTURE RÉDUCTEUR ET PIGNON Fixation à vérifier								
ACCÈS	X								C					
TÊTE DE TC														
PIGNON DE COMMANDE		X												
PALIER D	X	X												
PALIER G	X	X												
TÔLERIE DU TC	X	X												
ACCÈS	X													
CORPS TRANSPORTEUR À CHAÎNE														
TÔLERIE DE CORPS	X	X												
CHAÎNE	X	X												
ACCÈS	X													
PIED DE TC														
PIGNON DE RENVOI		X												
PALIER D	X	X												
PALIER G	X	X												
TENDEUR À VIS	X													
TÔLERIE DU TC	X	X												
ACCÈS	X													

Nb de Pts de contrôles

15 12 2

Nb d'observations

0 0 1 0 0

TRANSPORTEUR À CHAÎNE "TR2" (suite)

RESTE À FAIRE PAR VOS SOINS, CE QUI NE PEUT PAS ÊTRE DÉTECTÉ SANS OUVERTURE DE L'APPAREIL.	Actions		
	Date	Intervenant	
TÊTE DE TC			
Avec démontage du couvercle Etat général du pignon de commande Fonctionnement du clapet de bourrage Dégrèvement et guide de chaîne Nettoyer			
CORPS TRANSPORTEUR À CHAÎNE			
Avec démontage du couvercle Degré d'usure (chaîne, rails, coffre) Trappes Conditions d'ouverture et de fermeture Libre passage de la matière			
PIED DE TC			
Avec démontage du couvercle Etat général du pignon de renvoi Vider et nettoyer			

TRANSPORTEUR À CHAÎNE "TR5"

Organes	Contrôles			Valeurs		Commentaires	Priorités					Actions		
	V	Ac	Th	Ac	Th		A	B	C	D	P	Date	Intervenant	
GROUPE DE CDE 1														
MOTEUR	X	X	X											
RÉDUCTEUR MONOBLOC	X	X	X			STRUCTURE RÉDUCTEUR ET PIGNON Fixation à vérifier								
ACCÈS	X								C					
TÊTE DE TC														
PIGNON DE COMMANDE		X												
PALIER D	X	X												
PALIER G	X	X												
TÔLERIE DU TC	X	X												
ACCÈS	X													
CORPS TRANSPORTEUR À CHAÎNE														
TÔLERIE DE CORPS	X	X												
CHAÎNE	X	X												
ACCÈS	X													
PIED DE TC														
PIGNON DE RENVOI		X												
PALIER D	X	X												
PALIER G	X	X												
TENDEUR À VIS	X													
TÔLERIE DU TC	X	X												
ACCÈS	X													

Nb de Pts de contrôles

15 12 2

Nb d'observations

0 0 1 0 0

TRANSPORTEUR À CHAÎNE "TR5" (suite)

RESTE À FAIRE PAR VOS SOINS, CE QUI NE PEUT PAS ÊTRE DÉTECTÉ SANS OUVERTURE DE L'APPAREIL.	Actions		
	Date	Intervenant	
TÊTE DE TC			
Avec démontage du couvercle Etat général du pignon de commande Fonctionnement du clapet de bourrage Dégrèvement et guide de chaîne Nettoyer			
CORPS TRANSPORTEUR À CHAÎNE			
Avec démontage du couvercle Degré d'usure (chaîne, rails, coffre) Trappes Conditions d'ouverture et de fermeture Libre passage de la matière			
PIED DE TC			
Avec démontage du couvercle Etat général du pignon de renvoi Vider et nettoyer			

TRANSPORTEUR À CHAÎNE "TR6"

Organes	Contrôles			Valeurs		Commentaires	Priorités					Actions		
	V	Ac	Th	Ac	Th		A	B	C	D	P	Date	Intervenant	
GROUPE DE CDE 1														
MOTEUR	X	X	X											
RÉDUCTEUR MONOBLOC	X	X	X											
ACCÈS	X													
TÊTE DE TC														
PIGNON DE COMMANDE		X												
PALIER D	X	X												
PALIER G	X	X												
TÔLERIE DU TC	X	X												
ACCÈS	X													
CORPS TRANSPORTEUR À CHAÎNE														
TÔLERIE DE CORPS	X	X												
CHAÎNE	X	X												
ACCÈS	X													
PIED DE TC														
PIGNON DE RENVOI		X												
PALIER D	X	X												
PALIER G	X	X												
TENDEUR À VIS	X													
TÔLERIE DU TC	X	X												
ACCÈS	X													

Nb de Pts de contrôles

15 12 2

Nb d'observations

0 0 0 0 0

TRANSPORTEUR À CHAÎNE "TR6" (suite)

RESTE À FAIRE PAR VOS SOINS, CE QUI NE PEUT PAS ÊTRE DÉTECTÉ SANS OUVERTURE DE L'APPAREIL.	Actions		
	Date	Intervenant	
TÊTE DE TC			
Avec démontage du couvercle Etat général du pignon de commande Fonctionnement du clapet de bourrage Dégrèvement et guide de chaîne Nettoyer			
CORPS TRANSPORTEUR À CHAÎNE			
Avec démontage du couvercle Degré d'usure (chaîne, rails, coffre) Trappes Conditions d'ouverture et de fermeture Libre passage de la matière			
PIED DE TC			
Avec démontage du couvercle Etat général du pignon de renvoi Vider et nettoyer			

TRANSPORTEUR À BANDE AVEC CHARIOT "TB1"

Organes	Contrôles			Valeurs		Commentaires	Priorités					Actions							
	V	Ac	Th	Ac	Th		A	B	C	D	P	Date	Intervenant						
GROUPE DE CDE 1																			
MOTEUR	X	X	X																
ARBRE INTERMÉDIAIRE	X	X	X																
TRANSMISSION À COURROIES PV	X	X	X																
TRANSMISSION À COURROIES GV	X	X	X																
ACCÈS	X																		
TÊTE DU TB																			
TAMBOUR DE COMMANDE		X	X																
PALIER D (COMMANDE)	X	X	X																
PALIER G (COMMANDE)	X	X	X			ROULEMENT Graissage à réaliser	B												
TAMBOUR DE CONTRAINTE	X	X	X																
PALIER D (CONTRAINTES)	X	X	X																
PALIER G (CONTRAINTES)	X	X	X																
CENTRAGE DE BANDE	X		X																
TÔLERIE DU TB	X		X																
ACCÈS	X																		
CORPS TRANSPORTEUR À BANDE																			
OSSATURE	X																		
ACCÈS	X																		
PIED DU TB																			
TAMBOUR DE RENVOI	X	X	X																
PALIER D (RENOI)	X	X	X																
PALIER G (RENOI)	X	X	X																
CENTRAGE DE BANDE	X		X																
TÔLERIE DU TB	X		X																
CTRL DE ROTATION	X																		
ACCÈS	X																		
TENDEUR																			
CENTRAGE DE BANDE	X		X																
TAMBOUR DE RENVOI	X	X	X																
PALIER D (RENOI)	X	X	X																
PALIER G (RENOI)	X	X	X																
TAMBOUR DE TENSION	X	X	X																
PALIER D (TENSION)	X		X																
PALIER G (TENSION)	X		X																
Nb de Pts de contrôles						46	26	34	Nb d'observations						0	5	0	0	2

TRANSPORTEUR À BANDE AVEC CHARIOT "TB1" (suite)

Organes	Contrôles			Valeurs		Commentaires	Priorités					Actions		
	V	Ac	Th	Ac	Th		A	B	C	D	P	Date	Intervenant	
TENDEUR (suite)														
CONTREPOIDS	X													
ACCÈS	X													
GROUPE DE CDE CHARIOT														
MOTEUR	X													
RÉDUCTEUR MONOBLOC	X													
TRANSMISSION À CHAÎNE	X													
ACCÈS	X													
CHARIOT														
Observation : SIFLEMENT IMPORTANT AU NIVEAU DU CHARIOT														
TAMBOUR DE JETÉE	X	X	X											
PALIER D (JETÉE)	X	X	X			ROULEMENT Graissage à réaliser après nettoyage		B						
PALIER G (JETÉE)						ROULEMENT Graissage à réaliser après nettoyage Non contrôlable par manque d'accès		B			P			
TAMBOUR DE RENVOI	X	X	X											
PALIER D (RENOI)	X	X	X			ROULEMENT Graissage à réaliser après nettoyage		B						
PALIER G (RENOI)						ROULEMENT Graissage à réaliser après nettoyage Non contrôlable par manque d'accès		B			P			
CENTRAGE DE BANDE	X		X											
TÔLERIE DU CHARIOT	X	X	X											
ACCÈS	X													

Nb de Pts de contrôles

46 26 34

Nb d'observations

0 5 0 0 2

TRANSPORTEUR À BANDE AVEC CHARIOT "TB2"

Organes	Contrôles			Valeurs		Commentaires	Priorités					Actions							
	V	Ac	Th	Ac	Th		A	B	C	D	P	Date	Intervenant						
GROUPE DE CDE 1																			
MOTEUR	X	X	X																
ARBRE INTERMÉDIAIRE	X	X	X																
TRANSMISSION À COURROIES PV	X	X	X																
TRANSMISSION À COURROIES GV	X	X	X																
ACCÈS	X																		
TÊTE DU TB																			
TAMBOUR DE COMMANDE		X	X																
PALIER D (COMMANDE)	X	X	X																
PALIER G (COMMANDE)	X	X	X																
TAMBOUR DE CONTRAINTE	X	X	X																
PALIER D (CONTRAINTE)	X	X	X																
PALIER G (CONTRAINTE)	X	X	X																
CENTRAGE DE BANDE	X		X																
TÔLERIE DU TB	X		X																
ACCÈS	X																		
CORPS TRANSPORTEUR À BANDE																			
OSSATURE	X																		
ACCÈS	X																		
PIED DU TB																			
TAMBOUR DE RENVOI	X	X	X																
PALIER D (RENOI)	X	X	X																
PALIER G (RENOI)	X	X	X																
CENTRAGE DE BANDE	X		X																
TÔLERIE DU TB	X		X																
CTRL DE ROTATION	X																		
ACCÈS	X																		
TENDEUR																			
CENTRAGE DE BANDE	X		X																
TAMBOUR DE RENVOI	X	X	X																
PALIER D (RENOI)	X	X	X																
PALIER G (RENOI)	X	X	X																
TAMBOUR DE TENSION	X	X	X																
PALIER D (TENSION)	X		X																
PALIER G (TENSION)	X		X																
CONTREPOIDS	X																		
Nb de Pts de contrôles						46	26	34	Nb d'observations						0	0	0	0	2

TRANSPORTEUR À BANDE AVEC CHARIOT "TB2" (suite)

Organes	Contrôles			Valeurs		Commentaires	Priorités					Actions			
	V	Ac	Th	Ac	Th		A	B	C	D	P	Date	Intervenant		
TENDEUR (suite)															
ACCÈS	X														
GROUPE DE CDE CHARIOT															
MOTEUR	X														
RÉDUCTEUR MONOBLOC	X														
TRANSMISSION À CHAÎNE	X														
ACCÈS	X														
CHARIOT															
TAMBOUR DE JETÉE	X	X	X												
PALIER D (JETÉE)						ROULEMENT Non contrôlable par manque d'accès					P				
PALIER G (JETÉE)	X	X	X												
TAMBOUR DE RENVOI	X	X	X												
PALIER D (RENOI)						ROULEMENT Non contrôlable par manque d'accès					P				
PALIER G (RENOI)	X	X	X												
CENTRAGE DE BANDE	X		X												
TÔLERIE DU CHARIOT	X	X	X												
ACCÈS	X														

Nb de Pts de contrôles

46 26 34

Nb d'observations

0 0 0 0 2

TRANSPORTEUR À BANDE "TL4B"

Organes	Contrôles			Valeurs		Commentaires	Priorités					Actions		
	V	Ac	Th	Ac	Th		A	B	C	D	P	Date	Intervenant	
GROUPE DE CDE 1														
MOTEUR	X	X	X											
ARBRE INTERMÉDIAIRE	X	X	X											
TRANSMISSION À COURROIES PV	X	X	X											
TRANSMISSION À COURROIES GV	X	X	X											
ACCÈS	X													
TÊTE DU TB														
TAMBOUR DE COMMANDE	X	X												
PALIER D (COMMANDE)	X	X												
PALIER G (COMMANDE)	X	X												
TAMBOUR DE CONTRAINTE	X	X												
PALIER D (CONTRAINTE)	X	X												
PALIER G (CONTRAINTE)	X	X												
CENTRAGE DE BANDE	X													
TÔLERIE DU TB	X													
ACCÈS	X													
CORPS TRANSPORTEUR À BANDE														
OSSATURE	X													
ACCÈS	X													
PIED DU TB														
TAMBOUR DE RENVOI	X	X												
PALIER D (RENOI)	X	X												
PALIER G (RENOI)	X	X												
CENTRAGE DE BANDE	X													
TÔLERIE DU TB	X													
ACCÈS	X													
TENDEUR														
CENTRAGE DE BANDE	X													
TAMBOUR DE RENVOI	X	X												
PALIER D (RENOI)	X	X												
PALIER G (RENOI)	X	X												
TAMBOUR DE TENSION	X													
PALIER D (TENSION)						ROULEMENT Non contrôlable par manque d'accès					P			
PALIER G (TENSION)						ROULEMENT Non contrôlable par manque d'accès					P			
Nb de Pts de contrôles	36	23	8			Nb d'observations	0	0	0	0	2			

TRANSPORTEUR À BANDE "TL4B" (suite)

Organes	Contrôles			Valeurs		Commentaires	Priorités					Actions		
	V	Ac	Th	Ac	Th		A	B	C	D	P	Date	Intervenant	
TENDEUR (suite)														
TAMBOUR DE RENVOI (2 EME)	X	X												
PALIER D (RENOI 2)	X	X												
PALIER G (RENOI 2)	X	X												
CONTREPOIDS	X													
ACCÈS	X													

Nb de Pts de contrôles

36 23 8

Nb d'observations

0 0 0 0 2

TRANSPORTEUR À BANDE "TL1"

Organes	Contrôles			Valeurs		Commentaires	Priorités					Actions		
	V	Ac	Th	Ac	Th		A	B	C	D	P	Date	Intervenant	
GROUPE DE CDE 1														
MOTEUR														
ARBRE INTERMÉDIAIRE														
TRANSMISSION À COURROIES PV														
TRANSMISSION À COURROIES GV														
ACCÈS	X					ACCÈS ENTRETIEN A réaliser Elément machine non contrôlable					P P			
TÊTE DU TB														
TAMBOUR DE COMMANDE														
PALIER D (COMMANDE)														
PALIER G (COMMANDE)														
TAMBOUR DE CONTRAINTE														
PALIER D (CONTRAINT)														
PALIER G (CONTRAINT)														
CENTRAGE DE BANDE														
TÔLERIE DU TB														
ACCÈS	X					ACCÈS ENTRETIEN A réaliser Elément machine non contrôlable					P P			
CORPS TRANSPORTEUR À BANDE														
OSSATURE	X													
ACCÈS	X													
PIED DU TB														
TAMBOUR DE RENVOI	X	X	X											
PALIER D (RENOI)	X	X	X											
PALIER G (RENOI)	X	X	X											
CENTRAGE DE BANDE	X		X											
TÔLERIE DU TB	X		X											
CTRL DE ROTATION	X													
ACCÈS	X													
TENDEUR														
CENTRAGE DE BANDE	X													
TAMBOUR DE RENVOI	X	X												
PALIER D (RENOI)	X	X												
PALIER G (RENOI)	X	X												
Nb de Pts de contrôles						Nb d'observations	0	0	0	0	4			
	23	12	5											

TRANSPORTEUR À BANDE "TL1" (suite)

Organes	Contrôles			Valeurs		Commentaires	Priorités					Actions		
	V	Ac	Th	Ac	Th		A	B	C	D	P	Date	Intervenant	
TENDEUR (suite)														
TAMBOUR DE TENSION	X	X												
PALIER D (TENSION)	X	X												
PALIER G (TENSION)	X	X												
TAMBOUR DE RENVOI (2 EME)	X	X												
PALIER D (RENOI 2)	X	X												
PALIER G (RENOI 2)	X	X												
CONTREPOIDS	X													
ACCÉS	X													

Nb de Pts de contrôles

23 12 5

Nb d'observations

0 0 0 0 4

TRANSPORTEUR À BANDE "TL2"

Organes	Contrôles			Valeurs		Commentaires	Priorités					Actions		
	V	Ac	Th	Ac	Th		A	B	C	D	P	Date	Intervenant	
GROUPE DE CDE 1														
MOTEUR	X	X	X											
ARBRE INTERMÉDIAIRE	X	X	X			ROULEMENT DROIT								
						Graissage à réaliser		B						
						ROULEMENT GAUCHE								
						Graissage à réaliser		B						
TRANSMISSION À COURROIES BR	X	X	X											
TRANSMISSION À COURROIES PV	X	X	X											
TRANSMISSION À COURROIES GV	X	X	X											
ACCÈS	X													
TÊTE DU TB														
TAMBOUR DE COMMANDE	X	X	X											
PALIER D (COMMANDE) BROSSE	X	X	X											
PALIER D (COMMANDE)	X	X	X											
PALIER G (COMMANDE) BROSSE	X	X	X											
PALIER G (COMMANDE)	X	X	X											
TAMBOUR DE CONTRAINTE	X	X	X											
PALIER D (CONTRAINTE)	X	X	X											
PALIER G (CONTRAINTE)	X	X	X											
CENTRAGE DE BANDE	X		X											
TÔLERIE DU TB	X		X											
ACCÈS	X													
CORPS TRANSPORTEUR À BANDE														
OSSATURE	X		X											
ACCÈS	X													
PIED DU TB														
TAMBOUR DE RENVOI	X	X	X											
PALIER D (RENOI) BROSSE	X	X	X											
PALIER D (RENOI)	X	X	X											
PALIER G (RENOI) BROSSE	X	X	X											
PALIER G (RENOI)	X	X	X											
CENTRAGE DE BANDE	X		X											
TÔLERIE DU TB	X		X											
CTRL DE ROTATION	X													
ACCÈS	X													

Nb de Pts de contrôles

55 42 36

Nb d'observations

1 7 0 0 0

TRANSPORTEUR À BANDE "TL2" (suite)

Organes	Contrôles			Valeurs		Commentaires	Priorités					Actions		
	V	Ac	Th	Ac	Th		A	B	C	D	P	Date	Intervenant	
TENDEUR														
CENTRAGE DE BANDE	X													
TAMBOUR DE RENVOI	X	X												
PALIER D (RENGOI)	X	X				ROULEMENT Graissage à réaliser		B						
PALIER G (RENGOI)	X	X				ROULEMENT Graissage à réaliser		B						
TAMBOUR DE TENSION	X	X												
PALIER D (TENSION)	X	X				ROULEMENT Graissage à réaliser		B						
PALIER G (TENSION)	X	X				ROULEMENT Graissage à réaliser		B						
TAMBOUR DE RENVOI (2 EME)	X	X												
PALIER D (RENGOI 2)	X	X				ROULEMENT Graissage à réaliser		B						
PALIER G (RENGOI 2)	X	X				ROULEMENT Graissage à réaliser	A							
ACCÈS	X													
GROUPE DE CDE 2														
TRANSMISSION À COURROIES BR	X	X												
ACCÈS	X													

Nb de Pts de contrôles

55 42 36

Nb d'observations

1 7 0 0 0

TRANSPORTEUR À BANDE "TL3H"

Organes	Contrôles			Valeurs		Commentaires	Priorités					Actions		
	V	Ac	Th	Ac	Th		A	B	C	D	P	Date	Intervenant	
GROUPE DE CDE 1														
MOTEUR	X	X	X											
RÉDUCTEUR 3 TRAINS	X	X	X											
ACCÈS	X													
TÊTE DU TB														
TAMBOUR DE COMMANDE	X	X	X											
PALIER D (COMMANDE)	X	X	X											
PALIER G (COMMANDE)	X	X	X											
TAMBOUR DE CONTRAINTE	X	X	X											
PALIER D (CONTRAINTE)	X	X	X											
PALIER G (CONTRAINTE)	X	X	X											
CENTRAGE DE BANDE	X		X											
TÔLERIE DU TB	X		X											
ACCÈS	X													
CORPS TRANSPORTEUR À BANDE														
OSSATURE	X													
ACCÈS	X													
PIED DU TB														
TAMBOUR DE RENVOI	X	X												
PALIER D (RENOI)	X	X												
PALIER G (RENOI)	X	X												
CENTRAGE DE BANDE	X													
TÔLERIE DU TB	X													
CTRL DE ROTATION	X													
ACCÈS	X													
TENDEUR														
CENTRAGE DE BANDE	X													
TAMBOUR DE RENVOI	X	X												
PALIER D (RENOI)	X	X												
PALIER G (RENOI)	X	X												
TAMBOUR DE TENSION	X	X												
PALIER D (TENSION)	X	X												
PALIER G (TENSION)	X	X												
CONTREPOIDS	X													
ACCÈS	X													

Nb de Pts de contrôles

30 17 10

Nb d'observations

0 0 0 0 0 0

TRANSPORTEUR À BANDE "T124"

Organes	Contrôles			Valeurs		Commentaires	Priorités					Actions		
	V	Ac	Th	Ac	Th		A	B	C	D	P	Date	Intervenant	
GROUPE DE CDE 1														
MOTEUR	X	X	X			STRUCTURE MOTEUR A dépoussiérer				D				
RÉDUCTEUR FLOTTANT	X	X	X							D				
TRANSMISSION À COURROIES	X	X	X											
ACCÈS	X													
TÊTE DU TB														
TAMBOUR DE COMMANDE	X	X	X											
PALIER D (COMMANDE)	X	X	X											
PALIER G (COMMANDE)	X	X	X											
CENTRAGE DE BANDE	X		X											
TÔLERIE DU TB	X		X											
ACCÈS	X													
CORPS TRANSPORTEUR À BANDE														
OSSATURE	X													
ACCÈS	X													
PIED DU TB														
TAMBOUR DE RENVOI		X	X											
PALIER D (RENOI)	X	X	X											
PALIER G (RENOI)	X	X	X											
CENTRAGE DE BANDE	X		X											
TÔLERIE DU TB	X		X											
ACCÈS	X													
TENDEUR														
CENTRAGE DE BANDE	X													
TENDEUR À VIS	X													
ACCÈS	X													

Nb de Pts de contrôles

20 9 13

Nb d'observations

0 0 0 2 0

VENTILATEUR CENTRIFUGE (TURBINE) "V1"

MACHINE NON CONTRÔLÉE

VENTILATEUR CENTRIFUGE (TURBINE) "V2"

Organes	Contrôles			Valeurs		Commentaires	Priorités					Actions		
	V	Ac	Th	Ac	Th		A	B	C	D	P	Date	Intervenant	
GROUPE DE CDE														
MOTEUR	X	X	X											
TRANSMISSION À COURROIES	X	X	X											
ACCÈS	X													
TURBINE														
CAISSON	X		X											
PALIER COTÉ TURBINE	X		X											
PALIER COTÉ POULIE	X		X											
TURBINE														
ACCÈS	X					ACCÈS ENTRETIEN Elément machine non contrôlable					P			

Nb de Pts de contrôles

7 2 5

Nb d'observations

0 0 0 0 1

VENTILATEUR CENTRIFUGE (TURBINE) "V3"

Organes	Contrôles			Valeurs		Commentaires	Priorités					Actions		
	V	Ac	Th	Ac	Th		A	B	C	D	P	Date	Intervenant	
GROUPE DE CDE														
MOTEUR	X	X	X											
TRANSMISSION À COURROIES	X	X	X			POULIES ET COURROIES Courroie à remplacer			C					
ACCÈS	X													
TURBINE														
CAISSON	X		X											
PALIER COTÉ TURBINE	X		X											
PALIER COTÉ POULIE	X		X											
TURBINE														
ACCÈS	X					ACCÈS ENTRETIEN Elément machine non contrôlable					P			

Nb de Pts de contrôles

7 2 5

Nb d'observations

0 0 1 0 1

VENTILATEUR CENTRIFUGE (TURBINE) "V4"

Organes	Contrôles			Valeurs		Commentaires	Priorités					Actions		
	V	Ac	Th	Ac	Th		A	B	C	D	P	Date	Intervenant	
GROUPE DE CDE														
MOTEUR	X	X	X											
TRANSMISSION À COURROIES	X	X	X			POULIES ET COURROIES Courroie à remplacer			C					
ACCÈS	X													
TURBINE														
CAISSON	X		X											
PALIER COTÉ TURBINE	X		X											
PALIER COTÉ POULIE	X		X											
TURBINE														
ACCÈS	X					ACCÈS ENTRETIEN Elément machine non contrôlable					P			

Nb de Pts de contrôles

7 2 5

Nb d'observations

0 0 1 0 1

VENTILATEUR CENTRIFUGE (TURBINE) "V5"

Organes	Contrôles			Valeurs		Commentaires	Priorités					Actions		
	V	Ac	Th	Ac	Th		A	B	C	D	P	Date	Intervenant	
GROUPE DE CDE														
MOTEUR	X	X	X											
TRANSMISSION À COURROIES	X	X	X											
ACCÈS	X													
TURBINE														
CAISSON	X		X											
PALIER COTÉ TURBINE	X		X											
PALIER COTÉ POULIE	X		X											
TURBINE														
ACCÈS	X					ACCÈS ENTRETIEN Elément machine non contrôlable					P			

Nb de Pts de contrôles

7 2 5

Nb d'observations

0 0 0 0 1

VENTILATEUR CENTRIFUGE (TURBINE) "V6"

Organes	Contrôles			Valeurs		Commentaires	Priorités					Actions		
	V	Ac	Th	Ac	Th		A	B	C	D	P	Date	Intervenant	
GROUPE DE CDE														
MOTEUR	X	X	X											
TRANSMISSION À COURROIES	X	X	X											
ACCÈS	X													
TURBINE														
CAISSON	X		X											
PALIER COTÉ TURBINE	X		X											
PALIER COTÉ POULIE	X		X											
TURBINE														
ACCÈS	X					ACCÈS ENTRETIEN Elément machine non contrôlable					P			

Nb de Pts de contrôles

7 2 5

Nb d'observations

0 0 0 0 1

VENTILATEUR CENTRIFUGE (TURBINE) "V7"

Organes	Contrôles			Valeurs		Commentaires	Priorités					Actions		
	V	Ac	Th	Ac	Th		A	B	C	D	P	Date	Intervenant	
GROUPE DE CDE														
MOTEUR	X	X	X											
TRANSMISSION À COURROIES	X	X	X											
ACCÈS	X													
TURBINE														
CAISSON	X		X											
PALIER COTÉ TURBINE	X		X											
PALIER COTÉ POULIE	X		X											
TURBINE														
ACCÈS	X					ACCÈS ENTRETIEN Elément machine non contrôlable					P			

Nb de Pts de contrôles

7 2 5

Nb d'observations

0 0 0 0 1

NETTOYEUR SÉPARATEUR (PLAN) "NS1"

Organes	Contrôles			Valeurs		Commentaires	Priorités					Actions							
	V	Ac	Th	Ac	Th		A	B	C	D	P	Date	Intervenant						
CDE NS																			
MOTEUR	X	X	X																
TRANSMISSION À COURROIES	X	X	X																
ACCÈS	X																		
CAISSON (NS)																			
TÔLERIE DU NS	X																		
PALIER D (1ER ARBRE) INF	X	X																	
PALIER D (1ER ARBRE) SUP	X	X																	
PALIER G (1ER ARBRE) SUP	X	X																	
PALIER G (1ER ARBRE) INF	X	X																	
PALIER D (2EME ARBRE) INF	X	X																	
PALIER D (2EME ARBRE) SUP	X	X																	
PALIER G (2EME ARBRE) INF	X	X																	
PALIER G (2EME ARBRE) SUP	X	X																	
ACCÈS	X																		
CDE VIS 1																			
MOTEUR	X	X																	
TRANSMISSION À COURROIES	X	X																	
ACCÈS	X																		
TÊTE VIS 1																			
PALIER DE TÊTE	X	X																	
TÔLERIE DE VIS	X	X																	
ACCÈS	X																		
AUGE OU TUBE VIS 1																			
AUGE / TUBE / SPIRE	X	X																	
ACCÈS	X																		
PIED VIS 1																			
PALIER DE PIED																			
TÔLERIE DE VIS																			
ACCÈS	X					ACCÈS ENTRETIEN Elément machine non contrôlable					P								
CDE VIS 2																			
TRANSMISSION À COURROIES	X	X																	
ACCÈS	X																		
TÊTE VIS 2																			
PALIER DE TÊTE	X	X																	
Nb de Pts de contrôles						38	27	2			Nb d'observations				0	0	0	0	2

NETTOYEUR SÉPARATEUR (PLAN) "NS1" (suite)

Organes	Contrôles			Valeurs		Commentaires	Priorités					Actions		
	V	Ac	Th	Ac	Th		A	B	C	D	P	Date	Intervenant	
TÊTE VIS 2 (suite)														
TÔLERIE DE VIS	X	X												
ACCÈS	X													
AUGE OU TUBE VIS 2														
AUGE / TUBE / SPIRE	X	X												
ACCÈS	X													
PIED VIS 2														
PALIER DE PIED														
TÔLERIE DE VIS														
ACCÈS	X					ACCÈS ENTRETIEN Elément machine non contrôlable					P			

Nb de Pts de contrôles

38 27 2

Nb d'observations

0 0 0 0 2

NETTOYEUR SÉPARATEUR (PLAN) "NS1" (suite)

RESTE À FAIRE PAR VOS SOINS, CE QUI NE PEUT PAS ÊTRE DÉTECTÉ SANS OUVERTURE DE L'APPAREIL.	Actions		
	Date	Intervenant	
AUGE OU TUBE VIS 1			
Palier intermédiaire (en ouvrant le couvercle) Nettoyer			
Spire (en ouvrant le couvercle) Géométrie de la spire			
AUGE OU TUBE VIS 2			
Palier intermédiaire (en ouvrant le couvercle) Nettoyer			
Spire (en ouvrant le couvercle) Géométrie de la spire			

NETTOYEUR SÉPARATEUR (PLAN) "NS2"

Organes	Contrôles			Valeurs		Commentaires	Priorités					Actions							
	V	Ac	Th	Ac	Th		A	B	C	D	P	Date	Intervenant						
CDE NS																			
MOTEUR	X	X	X																
TRANSMISSION À COURROIES	X	X	X																
ACCÈS	X																		
CAISSON (NS)																			
TÔLERIE DU NS	X																		
PALIER D (1ER ARBRE) INF	X	X																	
PALIER D (1ER ARBRE) SUP	X	X																	
PALIER G (1ER ARBRE) INF	X	X																	
PALIER G (1ER ARBRE) SUP	X	X																	
PALIER D (2EME ARBRE) SUP	X	X																	
PALIER D (2EME ARBRE) INF	X	X																	
PALIER G (2EME ARBRE) INF	X	X																	
PALIER G (2EME ARBRE) SUP	X	X																	
ACCÈS	X																		
CDE VIS 1																			
MOTEUR	X	X																	
TRANSMISSION À COURROIES	X	X																	
ACCÈS	X																		
TÊTE VIS 1																			
PALIER DE TÊTE	X	X																	
TÔLERIE DE VIS	X	X																	
ACCÈS	X																		
AUGE OU TUBE VIS 1																			
AUGE / TUBE / SPIRE	X	X																	
ACCÈS	X																		
PIED VIS 1																			
PALIER DE PIED																			
TÔLERIE DE VIS																			
ACCÈS	X					ACCÈS ENTRETIEN Elément machine non contrôlable					P								
CDE VIS 2																			
TRANSMISSION À COURROIES	X	X	X																
ACCÈS	X																		
TÊTE VIS 2																			
PALIER DE TÊTE	X	X																	
Nb de Pts de contrôles						38	27	3	Nb d'observations						0	0	0	0	2

NETTOYEUR SÉPARATEUR (PLAN) "NS2" (suite)

Organes	Contrôles			Valeurs		Commentaires	Priorités					Actions		
	V	Ac	Th	Ac	Th		A	B	C	D	P	Date	Intervenant	
TÊTE VIS 2 (suite)														
TÔLERIE DE VIS	X	X												
ACCÈS	X													
AUGE OU TUBE VIS 2														
AUGE / TUBE / SPIRE	X	X												
ACCÈS	X													
PIED VIS 2														
PALIER DE PIED														
TÔLERIE DE VIS														
ACCÈS	X					ACCÈS ENTRETIEN Elément machine non contrôlable					P			

Nb de Pts de contrôles

38 27 3

Nb d'observations

0 0 0 0 2

NETTOYEUR SÉPARATEUR (PLAN) "NS2" (suite)

RESTE À FAIRE PAR VOS SOINS, CE QUI NE PEUT PAS ÊTRE DÉTECTÉ SANS OUVERTURE DE L'APPAREIL.	Actions		
	Date	Intervenant	
AUGE OU TUBE VIS 1			
Palier intermédiaire (en ouvrant le couvercle) Nettoyer			
Spire (en ouvrant le couvercle) Géométrie de la spire			
AUGE OU TUBE VIS 2			
Palier intermédiaire (en ouvrant le couvercle) Nettoyer			
Spire (en ouvrant le couvercle) Géométrie de la spire			